

SOLICITUD DE DERECHO DE APROVECHAMIENTO DE AGUAS

Sylvia Winkler Koch y Alain Denoel solicitan Derecho de aprovechamiento de aguas subterráneas por un caudal máximo de 1,5 l/s., y por un volumen total anual de 47.300 m³., de carácter consuntivo, de ejercicio permanente y continuo, extracción mecánica desde un pozo profundo ubicado en la comuna de Frutillar, provincia de Llanquihue, Región de Los Lagos, localizado en un punto definido por las coordenadas 18G, 0667090 m Este y UTM 5447041 m Sur, Datum WGS 84, radio de protección de 200 m., con centro en el pozo.

AVISOS LEGALES
cooperativa.cl

El enlace permanente para este aviso es: <http://legales.cooperativa.cl/?p=58696>
Este aviso estará disponible en el sitio por un periodo de seis (6) meses, a contar de la fecha de publicación de este.